

# powertex<sup>®</sup> LE

## low emission

Textile Endlosglasfaser, voluminiert

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

**Verbesserung der akustischen Absorption** bei gleichzeitiger **Gewichtsreduzierung**. **Schadstoffreduzierung** durch Entfall des Kunststoffbeutels/-netzes. **Formgebung** und damit Ausfüllung des Schalldämpfers **ohne Zusatz von Bindemitteln**.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Material</b>	textile Glasfaser (endlos)
<b>Faserstruktur</b>	Glas (amorph)
<b>Filamentdurchmesser</b> (ISO 1888)	14 - 27 µm
<b>Erweichungspunkt</b> (DIN ISO 7884-5, analog ASTM C338)	≥ 900 °C
<b>Lineare Dichte</b> (ISO 1889)	3300 ± 600 tex
<b>Trockenverlust</b> (in Anlehnung ISO 3344)	max. 0,2 % *
<b>Glühverlust</b> (analog ISO 1887)	0,34 % $\left[ \begin{matrix} +0,16 \\ -0,30 \end{matrix} \right] \%$ *
<b>Transformationstemperatur</b> (in Anlehnung an DIN 51007)	≥ 750 °C
<b>Spezifische Dichte</b> (Glas) (ASTM D1505)	2,6 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Säurebeständigkeit</b> (16%ige HCl, 240h, RT)	≤ 2,0 % *
<b>Alkalibeständigkeit</b> (20%ige NaOH, 24h, 50 °C)	≤ 10,0 % *

**Individuelle Auslegung hinsichtlich Akustik und Thermischer Beständigkeit. Dichten in Abhängigkeit des Schalldämpferdesigns entsprechend des Einflusses von Volumenstrom/Pulsation.**

\* Interne DBW Prüfvorschriften.

Die maximale Anwendungstemperatur beträgt 750 °C.

Die obigen Angaben stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Die Eignung für den jeweiligen Verwendungszweck ist zu prüfen. Änderungen vorbehalten.