

# powertex®

Textile Endlosglasfaser,  
Endlosfilament

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Für **extrem temperaturbeanspruchte Abgassysteme** und zur **Direktbefüllung** des Schalldämpfers, texturiert im Beutel, als Wickel- oder als Formteil.

Sehr gute **akustische Absorption** und **thermische Isolierung** im Bereich **Abgastechnik**.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Material</b>	textile Endlosglasfaser	<b>Trockenverlust</b> (in Anlehnung an ISO 3344)	max. 0,2 % *
<b>Faserstruktur</b>	Glas (amorph)	<b>Glühverlust</b> (analog ISO 1887)	0,34 % $\left[ \begin{smallmatrix} +0,16 \\ -0,30 \end{smallmatrix} \right] \%$ *
<b>Transformationstemperatur</b> (in Anlehnung an DIN 51007)	≥ 750 °C	<b>Lineare Dichte</b> (ISO 1889)	4800 tex* ± 400 tex
<b>Filamentdurchmesser</b> (ISO 1888)	24 $\frac{+11}{-7}$ µm	<b>Säurebeständigkeit</b> (16%ige HCl, 240h, RT)	≤ 2,0 % *
<b>Alkalibeständigkeit</b> (20%ige NaOH, 24h, 50 °C)	≤ 10,0 % *	<b>Erweichungspunkt</b> (DIN ISO 7884-5, analog ASTM C338)	≥ 900 °C
<b>Spezifische Dichte</b> (Glas) (ASTM D1505)	2,6 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>		

ZUSAMMENSETZUNG	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	TiO <sub>2</sub>	K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O
in Gew. - %	56 – 62	11 – 16	20 – 25	≤ 4,5	≤ 3,5	≤ 4

\*interne DBW Prüfvorschriften.

Die maximale Anwendungstemperatur beträgt 750 °C.

Die obigen Angaben stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Die Eignung für den jeweiligen Verwendungszweck ist zu prüfen. Änderungen vorbehalten.