

powermat®

Hochtemperaturglasnadelmatte

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Sehr gute **akustische Absorption** und **thermische Isolation** in den Bereichen **Automobil-, Schiffs- und Gebäudebau, Industrieöfen** sowie **technische Isolierungen und Industriekonstruktionen im Hoch-Temperaturbereich.**

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	textile Glasfaser	Brennbarkeit (DIN 4102)	nicht brennbar
Transformationstemperatur (in Anlehnung an DIN 51007)	≥ 750 °C	Bindemittel	bindemittelfrei
Filamentdurchmesser (ISO 1888)	13 – 19 µm	Säurebeständigkeit (16%ige HCl, 240h, RT)	≤ 2,0 % *
Glühverlust (in Anlehnung an ISO 1887)	≤ 2 % *	Alkalibeständigkeit (20%ige NaOH, 24h, 50 °C)	≤ 10,0 % *
Volumenschrumpfung (700 °C, 2 h)	≤ 1 % *		

ZUSAMMENSETZUNG	SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	TiO ₂	K ₂ O + Na ₂ O
in Gew. - %	56 - 62	11 – 16	20 – 25	≤ 4,5	≤ 3,5	≤ 4

WÄRMELEITFÄHIGKEIT λ (DIN 52612-2)	[°C]	50	100	200	300	400	500	600	700	750
		Dichte 110 kg/m ³ , Faser ø 14 µm	[W/mK]	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,21	0,28
Dichte 114 kg/m ³ , Faser ø 18 µm	[W/mK]	0,03	0,04	0,07	0,10	0,15	0,22	0,31	0,42	0,48
Dichte 150 kg/m ³ , Faser ø 14 µm	[W/mK]	0,04	0,04	0,06	0,08	0,11	0,16	0,21	0,27	0,31

* Interne DBW Prüfvorschriften.

* Die maximale Anwendungstemperatur beträgt 750 °C.

Die obigen Angaben stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Die Eignung für den jeweiligen Verwendungszweck ist zu prüfen. Änderungen vorbehalten.